



SOLUÇÕES MOTOROLA PARA O SETOR INDUSTRIAL





Necessidades do Mercado

Manter o Fluxo / Logística da Produção

A eficiência é importante. Os níveis de matérias-primas e os níveis de entrada e saída de cada processo devem ser monitorados e ajustados para assegurar que a produção flua sem contratempos e o tempo de inatividade seja minimizado.

Manter a Segurança dos Funcionários / Resposta a Emergências

Assegurar o bem-estar dos funcionários é importante para manter um ambiente de trabalho agradável e produtivo, reduzir os custos de seguro e cumprir os regulamentos governamentais sobre segurança.

Controle de Qualidade

Os processos devem ser constantemente monitorados. Se um parâmetro sair da especificação, será necessária uma ação corretiva imediata para não comprometer a qualidade do produto.

Comunicação em Ambiente Barulhento

As fábricas geralmente utilizam máquinas e ferramentas que criam um ambiente barulhento. Poderá ser necessário usar proteção de ouvido em algumas aplicações para prevenir danos auditivos aos funcionários.

Operar em Ambiente Perigoso

Os produtos derivados do processo de produção podem resultar em ambientes perigosos.

Aplicação das Comunicações

A produção é composta de processos dependentes, que requerem uma programação de tempo precisa para permitir um fluxo de trabalho contínuo. Se o material de um processo se esgotar, o próximo processo será afetado e a receita e mercadorias perdidas serão irre recuperáveis.

A ação rápida durante uma emergência com risco de vida aumentará a chance de sobrevivência da vítima e em outras situações, reduzirá os danos às instalações, bom como a interrupção do fluxo de trabalho.

Um processo fora de especificações pode causar a parada de uma linha de produção, com perda de receita para a empresa. Para retomar a produção, é necessário analisar a causa da origem do problema para corrigi-lo e colocar a linha de produção novamente em atividade.

Mesmo em um ambiente barulhento, os funcionários precisam ser capazes de se comunicar para realizar suas tarefas.

As ferramentas podem ser expostas a materiais inflamáveis, portanto devem resistir a esse ambiente e continuar funcionando, sem causar perigos adicionais.



Aplicação do Rádio Bidirecional

Oferecer um fluxo de comunicação direta entre os operadores do equipamento e da pessoa responsável pelo fornecimento da matéria-prima permite que o fluxo de produção seja mantido e a capacidade máxima da linha seja realizada.

Alertar uma central de emergência assegura que o pessoal de resposta e os recursos adequados sejam enviados para administrar a situação. É necessária uma comunicação rápida, precisa e clara.

Uma consulta rápida a especialistas é fundamental para investigar o problema e criar uma solução, visando retomar a produção e minimizar as perdas.

Rádios bidirecionais fornecem áudio claro para ambientes barulhentos. Em casos extremos ou para maior clareza, podem ser utilizados acessórios de áudio.

Existe uma empresa de renome internacional chamada Factory Mutual que certifica equipamentos para uso em ambientes perigosos que contenham gases ou materiais inflamáveis.

Resposta

O operador na linha de produção pode alertar a pessoa responsável quando observar que o estoque de materiais está se esgotando. O alerta de chamada só vai para a pessoa apropriada e o operador recebe uma confirmação de que a chamada foi feita. Quando a pessoa chamada responder, informações específicas sobre materiais poderão ser fornecidas para evitar tempo de inatividade.

Alarmes de emergência constituem uma maneira rápida de notificar o central de despacho sobre uma emergência. A identificação da unidade com problema aparece na central e a pessoa pode informar o tipo e o local da emergência existente.

Especialistas e engenheiros de processo podem estar de plantão por várias horas, considerando os três turnos de produção, mesmo quando estiverem de folga. A vida útil da bateria de um rádio bidirecional se adapta à necessidade dos especialistas.

Estão disponíveis acessórios de áudio como microfones com eliminação de ruído e itens especiais para ambiente com alto nível de ruído.

Em alguns modelos de rádios portáteis é oferecido um opcional para obter uma versão FM aprovada do rádio.

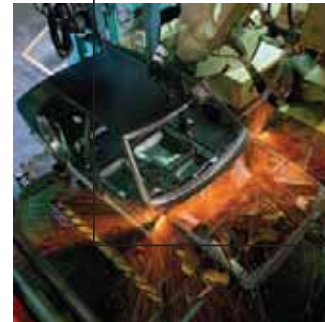
Cenários

Uma fábrica de engarrafamento em Lima precisa aumentar sua capacidade para acomodar o sucesso de seu último refrigerante. Para tornar os processos mais eficientes e melhorar a coordenação entre os grupos de trabalho, eles compraram rádios portáteis EP450. A multiplicidade de canais permite às equipes de trabalho maior eficiência na organização e o aumento da capacidade desejada.



Em uma fábrica de processamentos de grãos, partículas de poeira do processo de moagem são inflamáveis. As ferramentas e máquinas utilizadas neste ambiente não devem causar faíscas, caso contrário a empresa sofrerá consequências catastróficas. Para manter a coordenação, os supervisores da fábrica de Pampas utilizam rádios portáteis PRO7150 que têm a opção FM aprovada para proteger os funcionários e a empresa.

Em uma montadora de carros em Toluca, o departamento de controle de qualidade constatou que tinta contaminada estava causando a produção com mal acabamento dos carros. O encarregado pela pintura foi imediatamente chamado pela central de despacho para uma consulta. Ele respondeu em seu rádio portátil PRO5150 através de um repetidor enquanto estava fora da fábrica, visitando um fabricante de tintas.



Em uma fábrica de eletrodomésticos em Córdoba, enquanto uma máquina produz as caixas para os eletrodomésticos, o operador precisa coordenar com o setor de controle de qualidade para assegurar que o molde ainda esteja dentro de sua vida útil e produza mercadorias de qualidade. Dado que o ambiente é extremamente barulhento, o operador se comunica utilizando seu rádio PRO2150 com um fone de ouvido que protege contra o nível elevado de ruído assegurando uma comunicação precisa e ao mesmo tempo protegendo sua audição.

motorola.com/radiosolutions

